

TAMPOS POSTFORMING – Worktops Postforming | Plans de Travail Postformés | Encimeras Postformadas

Descrição Técnica – Technical Description | Description Technique | Descripción Técnica

Tampos de cozinha postforming com suporte em aglomerado de partículas de madeira, revestidos na face com termolaminado de espessura até 0,7mm.

Worktops postforming with core in particle board, covered in the front side with high pressure laminate with thickness up to 0,7mm.

Plans de travail postformés en panneau aggloméré de particules de bois, revêtus sur la face avant en stratifié haute pression d'épaisseur jusqu'à 0,7mm.

Encimeras postformadas con soporte en aglomerado de partículas de madera, recubiertos en cara con laminado de alta presión de espesor hasta 0,7mm.

Normativo Aplicável – Applicable Standards | Normes Applicables | Normas Aplicables

Norma Standard Norme Norma	Características Físico-Mecânicas Physico-Mechanical Characteristics Caractéristiques Physico-Mécaniques Características Físico-Mecánicas	Valor Value Valeur Valor
EN 324-1	Tolerância de Espessura (mm) Thickness Tolerance Tolérance d'épaisseur Tolerancia de Espesor	-0,30/+0,40mm
EN 324-1 e 2	Tolerância de Comprimento/Largura Tolerance Length/Width Tolérance Longueur/Largeur Tolerancia Largo/Ancho Comprimento/Largura (mm) Length Longueur/Largo Largura (mm) Width/Largeur/Ancho Esquadria (mm/m) Squareness Rectitude Cuadratura	+/- 5,0mm +/- 1,0mm ≤ 2,00mm/m
UNE 56 842	Resistência a produtos alimentícios Resistance to food products Résistance aux produits alimentaires Resistencia a los productos alimenticios	sem alteração
UNE 56 842	Resistência a produtos de limpeza Resistance to cleaning products Résistance aux produits de nettoyage Resistencia a los productos de limpieza	sem alteração
UNE 56 842	Adesão ao revestimento (%arrastamento de partículas) Adherence to the finishing (% particle entrainment) L'adhésion à la finition (% d'entraînement des particules) Adhesión al acabado (% de arrastre de partículas).	100%

Manuseamento, Armazenagem e Limpeza – Handling, Storage and Cleaning | Manutention, Stockage et Nettoyage | Manipulación, Almacenamiento y Limpieza

No que concerne ao manuseamento, a paletização ou empilhamento do produto deve ser realizada sem tocar ou roçar os tampos entre si, de modo a evitar o aprisionamento de partículas de qualquer tipo entre os tampos. Deve ser evitada exposição prolongada do produto à luz direta solar ou outras fontes de calor. A armazenagem deve ser efetuada em local bem ventilado.

A temperatura de armazenagem deve situar-se entre os 10 e os 30º C, e a humidade relativa entre os 30 e os 70%.

Para a limpeza não é aconselhado o uso de produtos químicos ou abrasivos, sendo recomendada a utilização unicamente de água e sabão para a limpeza do produto. Não se recomenda a utilização de panos de limpeza abrasivos.

With respect to handling, the palletizing and stacking of the product must be performed without touching or rubbing the worktops together so as to avoid entrapment of particles of any kind between the worktops. Prolonged exposure of the product to direct sunlight or other heat sources should be avoided. The storage must be done in a well ventilated place.

The storage temperature should be between 10 and 30 ° C, and the relative humidity between 30 and 70%.

For cleaning is not advisable to use chemical or abrasive products, being recommended the use only of water and soap to clean the product. The use of abrasive cleaning cloths is not recommended.

En ce qui concerne la manipulation, l'empilage et palettisation du produit doivent être effectués sans le toucher ou le frottement des plans de travail entre eux de manière à éviter l'emprisonnement des particules de toute nature entre les plans de travail. Une exposition prolongée du produit directement au soleil ou autres sources de chaleur doit être évitée. Le stockage doit être effectué dans un endroit bien ventilé.

La température de stockage doit être comprise entre 10 et 30 ° C, et l'humidité relative entre 30 et 70%.

Pour le nettoyage n'est pas conseillé d'utiliser des produits chimiques ou abrasifs, étant recommandé l'utilisation que de l'eau et du savon pour nettoyer le produit. L'utilisation de chiffons de nettoyage abrasifs n'est pas recommandée.

Con respecto a la manipulación, el paletizado y apilado del producto deben ser realizadas sin tocar o frotar las encimeras entre sí, a fin de evitar el atrapamiento de partículas de cualquier tipo entre las encimeras. La exposición prolongada del producto a la luz solar directa o otras fuentes de calor debe ser evitado. El almacenamiento debe hacerse en un lugar bien ventilado.

La temperatura de almacenamiento debe estar entre 10 y 30 ° C, y la humedad relativa entre 30 y 70%.

Para la limpieza no es aconsejable el uso de productos químicos o abrasivos, y se recomienda el uso sólo de agua y jabón para limpiar el producto. No se recomienda el uso de paños de limpieza abrasivos.

Elaborado por: _____

Aprovado por: _____

